

God dialog skaber gode resultater



Opgaven

I forbindelse med produktion af "Next generation wind turbine towers" havde Andresen Towers behov for en leverandør, der kunne finde løsninger til håndtering og montering af emner med en vægt fra 1,3 til 28 tons.

Production Engineer Bo Jensen Udtaler: "Vi fik et tip om at Blaaholm A/S måske var et godt bud på en leverandør. Blaaholms udkast til løsninger virkede meget gennemtænkt. Og fra start var der en god dialog og indlevelse i vores problematikker".



Processen

Produktions forløbet strakte sig over få måneder. Fra dialogen om et tilbud, udvikling af løsningen, konstruktionen, fremstillingen til montering og indkøring. Bo Jensen: "Man mødte altid en utrolig imødekommenhed – også selv om vi nogen gange kom med lidt mange og besværlige forespørgsler."



Løsning

Der er produceret løfteværktøjer og montagedstyr til produktion af boltede ståltårne til vindmøller. "Generelt har vi fået en meget god løsning som vi er tilfreds med. I forbindelse med driften har vi fået enkelte mindre tilretninger." udtaler Bo Jensen.



Samarbejdet

Om samarbejdet siger operating engineer Steen Kokborg og production engineer Bo Jensen: "Meget fint og åbent. De indgåede aftaler er overholdt på tilfredsstillende vis. Vi syntes at Blaaholm er en fair partner."



Fakta Boks



Operating Engineer Steen Kokborg og Production Engineer Bo Jensen

Andresen Towers A/S er etableret i 2011 og arbejder sammen med Ib Andresen Industri. Firmaet er specialiseret i udvikling og produktion af boltede ståltårne til vindmøller. Sammen med Ib Andresen Industri har de mere end 25 års erfaring i produktion af bukede og boltet ståltårne til vindmølleindustrien. Mere end 2000 vindmølle-tårne er produceret og leveret globalt.

Andresen Towers har udviklet det bukede og boltet tårnkoncept og er nu klar med næste generation vindmølle-tårne. Den nye generation boltede tårne er tilgængelige i højder fra 98 m til 140 m til on-shore vindmøller

