


# KN Beholderfabrik & Miljøteknik opnår øget kapacitet med fit-up system og svejsetårn

Efter længere tids søgning efter en leverandør, blev Blaaholm valgt til producere en løsning på et kapacitetsproblem hos KN Beholderfabrik.



 KUNDE

## KN Beholderfabrik & Miljøteknik

 OPGAVERN

KN Beholderfabrik havde brug for fit-up systemer og et svejsetårn til at optimere produktionen og øge kapaciteten. Begge løsninger skulle tilpasses virksomhedens krav.

 UDFORDRINGER

- Presset på kapaciteten.
- Kunne ikke følge med efterspørgslen.

 UDBYTTET

- Forventning om en øget kapacitet på omkring 30%.
- Bedre produktionsflow og systemgange.
- Optimeret produktionsstyring hvor der bruges mindre tid på fit-up.
- Højere kvalitet.



*Vi kunne se at fit-up systemet kunne løse vores udfordringer i step 1, så det var det der triggede beslutningen. At vi samtidigt kunne få et specialdesignet svejsetårn, hvor alle vores krav var imødekommet, var baggrunden for at vi tog step 2.*



KENNETH NIELSEN | Direktør, KN Beholderfabrik & Miljøteknik

#### **Øget kapacitet på 30% og optimeret produktionsstyring**

Blaaholm har leveret 3 fit-up systemer og et svejsetårn til KN Beholderfabriks nye produktionslinje. Svejsetårnet er tilpasset virksomhedens specifikke krav til maksimum højde, special bom og at svejsetårnet er traverserende.

Løsningerne betyder at KN Beholderfabrik opnår en forventet øget kapacitet på omkring 30%, bedre systemgange og optimeret produktionsstyring, der bruges mindre tid på fit-up og letter svejseprocesserne. Dermed kan virksomheden imødekomme efterspørgslen og kundekrav.

Kenneth Nielsen, Direktør i KN beholderfabrik, har gjort brug af den online support som Blaaholm tilbyder og fortæller at udfordringen blev løst inden for 24 timer og dermed var de hurtigt i produktion igen.

#### **God dialog med kompetente teknikere**

Gennem hele forløbet har der været en god kommunikation mellem alle parter.

Christian Beltoft og Jesper Hansen er tekniske meget kompetente. I holder det I lover. Der har været en god dialog, både i forhold til salgsfasen og i forhold til installationen, som fungerede rigtigt godt. Jeg kunne mærke at I følger projektet helt i mål fortæller Kenneth om samarbejdet.

Jeg vil anbefale Blaaholm på baggrund af muligheden for at lave specialbygget udstyr tilpasset vores forhold, og på baggrund af de gode personlige relationer og jeres tekniske know-how.

#### **Hvorfor Blaaholm?**

Vi havde ledt efter en leverandør af et fit-up system i flere måneder, men vi valgte Blaaholm på baggrund af deres erfaring med udstyr til vindindustrien, fortæller Kenneth.

Blaaholm var kun én uge forsinket i forbindelse med indkøringen, men det var grundet at tingene skulle være færdige og i orden. Det skal der være plads til. Vi er meget tilfredse med kvaliteten af den samlede løsning. Det er ikke sidste gang vi køber udstyr hos Blaaholm vi er allerede i dialog om et nyt projekt. slutter Kenneth.

#### **KN BEHOLDERFABRIK & MILJØTEKNIK**

KN Beholderfabrik & Miljøteknik A/S er en familieejet virksomhed, etableret i 1975.

Virksomhedens primære forretning har gennem de sidste tre årtier været produktion af olietanke, rustfrie tanke, varmtvandsbeholdere m.fl. Derudover produceres diverse specialopgaver, og kan dermed tilbyde løsninger til alle typer væsker - lige fra vand til kemikalier.

Gennem de seneste år har KN Beholderfabrik udvidet deres sortiment, så de nu kan tilbyde deres kunder bredt udvalg af tilbehør og udstyr indenfor diverse olier og andre væsker.

